

ПРОСВАР

Гидравлический стыковой сварочный аппарат ПРОСВАР С 1000 (630-1000 мм)



ПРОСВАР

Описание сварочного аппарата:

- Стыковая сварочная машина ПРОСВАР С 1000 предназначена для сварки труб из полиэтилена, полипропилена, ПВДФ и других полимерных материалов диаметром от 630 мм до 1000 мм. Используется при сварке трубопроводов для транспортировки газа, воды и других сред.
- Машина комплектуется центратором с 4-мя прочными широкими зажимами, один из которых легко может быть удален для облегчения сварки фитингов с трубами (тройники, крестовины, отводы).
- Центратор имеет большой запас прочности за счёт качественного сплава и рёбер жёсткости, что позволяет сваривать трубы с любым показателем SDR.
- Гидростанция выполнена в открытом корпусе по стандарту защиты IP 54 (брызго- и пылезащищенный).
- Нагревательный элемент с антипригарным тефлоновым покрытием, исключающим прилипание трубы. Точная регулировка температуры осуществляется электронно непосредственно на электрощите.
- Торцеватель машины оснащен удобной кнопкой включения на двигателе.

Комплектация:

- Центратор с четырьмя зажимами диаметром 1000 мм.
- Гидростанция.
- Электрический торцеватель.
- Нагревательный элемент с терморегулятором.
- Электрощит с разъёмом для подключения прибора протоколирования.
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя, нагревательного элемента и электрощита.
- Комплект редуccionных вкладышей 630,710,800,900 мм.
- Набор крепежных болтов для вкладышей 630-900 мм.
- Гидравлические шланги с быстроразъемными соединениями закрытого типа.
- Набор инструментов и ЗИП.

Технические характеристики:

Диаметр свариваемых труб, мм	630 - 1000
Мощность нагревателя, Вт	16000
Мощность торцевателя, Вт	2500
Мощность двигателя гидростанции, Вт	2500
Максимальное давление, бар	200
Рабочая температура, град. С	0-300
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Вес нетто/брутто, кг	1870/1920
Транспортировочные габариты, мм	2160x1920x1950, 1460x910x2040, 880x650x610